

**EL
ORIGINAL.
PARA LA
VERTICAL.**



WWW.STRIEBIG.COM

COMPACT
STANDARD
STANDARD S
EVOLUTION
CONTROL
STRIEBIG 4D

■ STRIEBIG ■

VERSÁTIL. PRECISA. SÓLIDA.

STRIEBIG – TECNOLOGÍA DE CORTE ECONÓMICA

La etiqueta Swiss Label es símbolo de calidad, seguridad, fiabilidad y contacto con la realidad.
Vivimos estos valores y los ponemos en práctica a diario para usted.



Somos STRIEBIG.

TALENTO DE INVENTOR

Desde 1961, nos centramos en una sola categoría de productos: la tecnología de corte vertical. Ludwig Striebig, el fundador de nuestra empresa, inventó esta tecnología.

Con entusiasmo y amplios conocimientos conseguimos valores duraderos para usted: STRIEBIG es sinónimo de sierras verticales para paneles.

Procesa paneles de gran variedad de materiales con eficiencia y precisión.

SISTEMA STRIEBIG SISTEMA VERTICAL

BASTIDOR DE CORTE

Autoportante, soldado y a prueba de torsión, garantiza una precisión de corte duradera y una elevada seguridad de inversión.

BARRA DE CORTE

Su estructura de acero es especialmente estable y duradera. El doble enclavamiento proporciona una precisión absoluta del ángulo y garantiza la precisión de corte durante muchos cortes de sierra.

UNIDAD DE CORTE

Alojamiento robusto, accionamiento potente, con una guía sin holgura y de desplazamiento suave. Esto garantiza un trabajo preciso y sin esfuerzo.

PRINCIPIO DE «CORTE DEFINITIVO»

LISTOS PARA EL ENCOLADO, CON LA MÁXIMA PRECISIÓN DE ENCAJE Y CON LAS MEDIDAS EXACTAS.

Cada STRIEBIG garantiza cantos listos para el encolado sin necesidad de mecanizado posterior con una precisión de 1/10 mm. Para nosotros, el canto preciso es la medida de todas las cosas.

Utilice los servicios de asesoramiento de nuestros distribuidores, déjese convencer por la gran variedad de soluciones posibles.

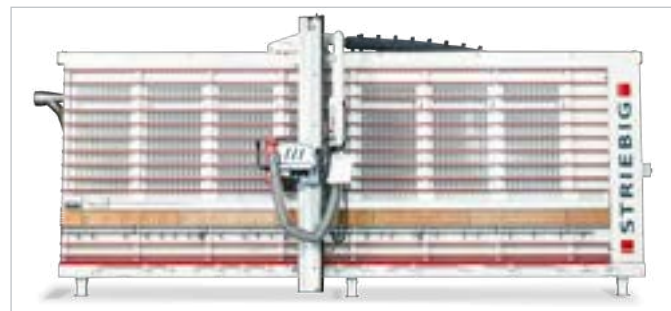
LA VARIEDAD DE LA TECNOLOGÍA DE CORTE VERTICAL

Este catálogo le ofrece una visión general de la gama de sierras verticales STRIEBIG. Configure la sierra de su elección en www.striebig.com.

Encontrará las soluciones STRIEBIG para la técnica de corte vertical en la sala de exposición de nuestros socios comerciales especializados. Utilice el consejo, decídase por su STRIEBIG personalizada.

OPTIMIZACIÓN DEL CORTE, OPCIONES Y ACCESORIOS

- Pág. 16 OptiDivide, optimización del corte adaptable
- Pág. 16 BaseCut, optimización del corte «Light»
- Pág. 17 ExpertCut, optimización del corte «Profesional»
- Pág. 18 Opciones para sierras manuales
- Pág. 19 Opciones para sierras automáticas
- Pág. 20 Accesorios para sierras manuales
- Pág. 21 Accesorios para sierras automáticas
- Pág. 22 Datos técnicos



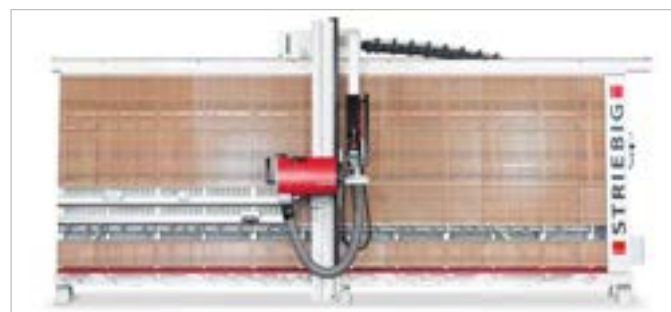
COMPACT Sencilla y flexible

PÁG. 4



STANDARD La clase universal probada

PÁG. 6



STANDARD S La sierra vertical universal

PÁG. 8



EVOLUTION Acceso a las funciones de serrado automático

PÁG. 10



CONTROL La clase premium vertical

PÁG. 12



STRIEBIG 4D El centro de serrado vertical de alta gama

PÁG. 14

COMPACT

SENCILLA Y FLEXIBLE

FUNCIONALIDAD Y UTILIDAD

CADA DETALLE CONVENCE



RODILLOS DE APOYO

Soporte de rodillos de hasta 17 unidades.



UNA SOLUCIÓN ÓPTIMA

La cadena de alimentación garantiza la durabilidad. Separa la guía del tubo flexible y los cables eléctricos.

UNIDAD DE CORTE

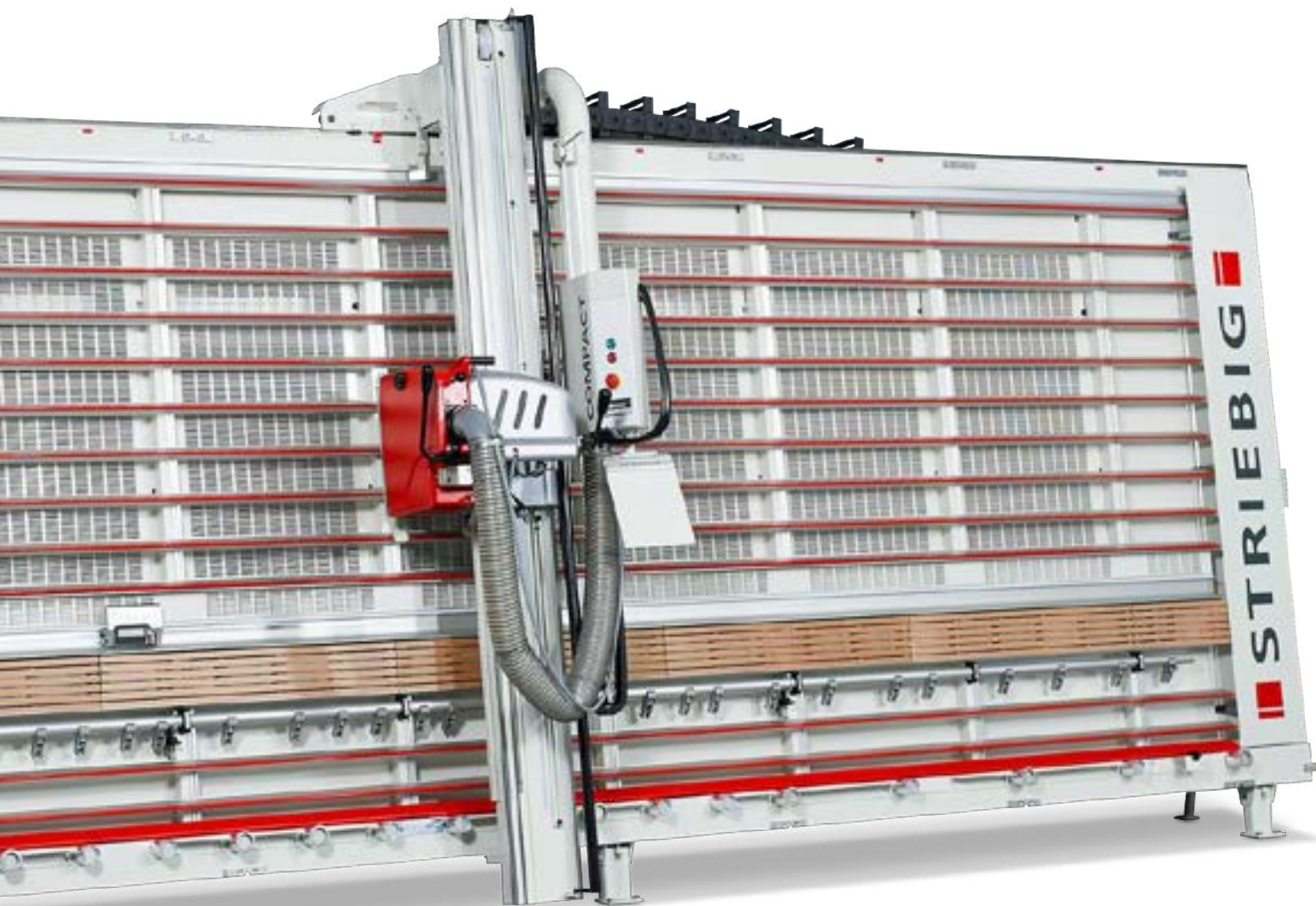
Alojamiento robusto, accionamiento potente.

El motor de 3,9 kW es potente y tiene una gran fuerza de arranque.

El sistema de guiado permite un desplazamiento suave y sin holguras.

En combinación con el apoyo robusto del carro del motor, se garantiza un trabajo preciso y sin esfuerzo. La profundidad de corte de serie es de 60 mm.





RODILLOS DE APOYO CON FRENO MECÁNICO (OPCIONAL)



VSA - INCISOR DE CORTE (ACCESORIO)

Ahorro de tiempo, costos y herramientas. Una necesidad para altos volúmenes de corte, materiales de baja calidad, paneles revestidos o enchapados y para madera maciza.



DMS-X - SISTEMA DE MEDICIÓN DIGITAL (ACCESORIO)

Siempre la medida correcta. DMS para el eje X. Es posible variar la precisión del indicador entre 1,0/0,5 y 0,1 mm.

STANDARD

LA CLASE UNIVERSAL PROBADA



Ergonomía funcional: Barra, panel de control y motor de corte (5,5 kW) de la STANDARD.

El doble bloqueo de la barra de corte proporciona una precisión absoluta del ángulo.

La profundidad de corte de serie es de 80 mm.

FUNCIONA Y FUNCIONA Y FUNCIONA

Acreditada desde hace décadas y prácticamente equiparable al legendario Escarabajo de VW en el sector de las sierras verticales para paneles: Ésta es la STRIEBIG STANDARD.

La STANDARD desde hace años ha marcado la pauta en la clase universal para el corte vertical. Gracias a su flexibilidad y su posibilidad de ampliación, es una sierra vertical para paneles ideal para empresas de todas las dimensiones.

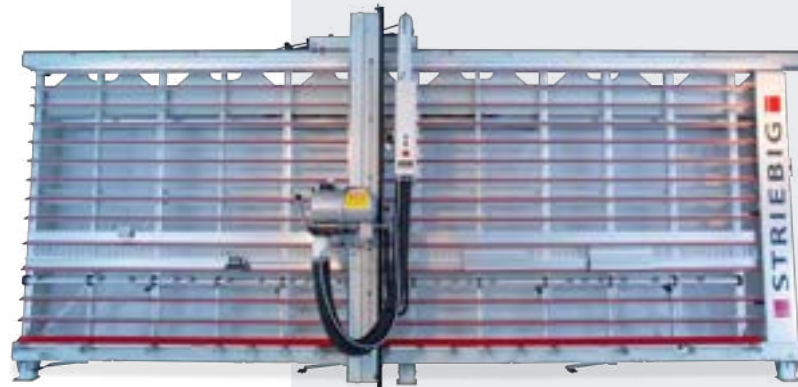
UNIVERSAL PARA NUMEROSOS ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Universal en el equipamiento de serie. El tope para tiras instalado facilita el corte repetitivo; el ajuste de medición fija ofrece seguridad de manejo en las medidas que se repiten con frecuencia.

Universal en el diseño.

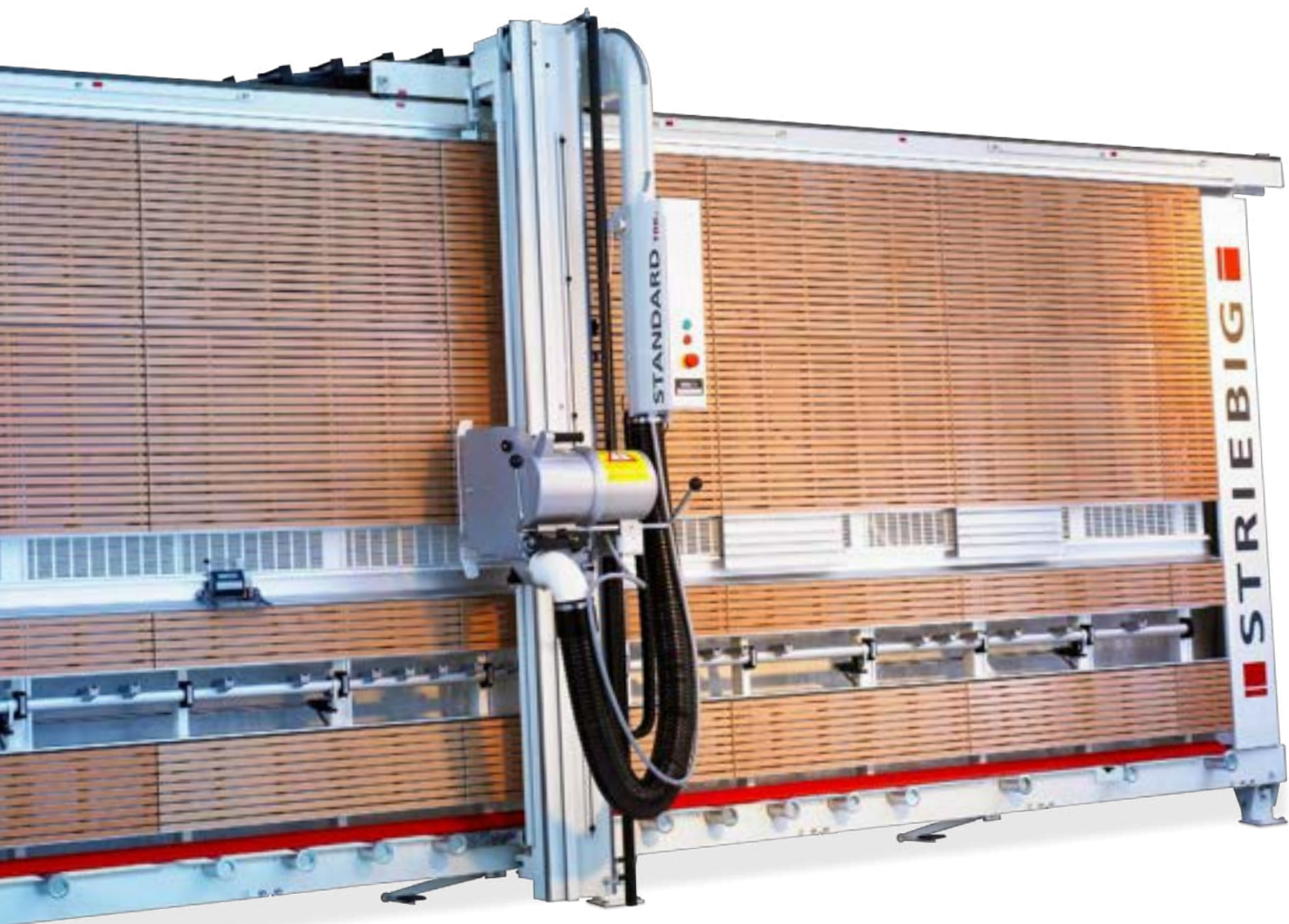
La STANDARD está disponible en dos versiones:

- TRK1 con pared de soporte de madera automáticamente evasiva
- TRK2 con un marco de desvío automático compuesto de listones de aluminio y apoyos de plástico



STRIEBIG STANDARD TRK2 – Imagen contiene equipamiento adicional





STRIEBIG STANDARD TRK1 – Imagen contiene equipamiento adicional

DMS – SISTEMA DE MEDICIÓN DIGITAL (ACCESORIO)

Siempre la medida correcta. DMS para el eje X.
Es posible variar la precisión del indicador entre 1,0/0,5 y 0,1 mm.



TOPE PARA TIRAS

El tope para tiras montado en serie, con soporte de rodillos que protege los cantos, y facilita la realización de cortes repetitivos.



PORTAPAPELES – LA DOCUMENTACIÓN SIEMPRE A MANO (ACCESORIO)

El portapapeles mantiene la documentación de trabajo siempre al alcance de la mano junto al control de la sierra.



STANDARD S

LA SIERRA VERTICAL UNIVERSAL

La STRIEBIG STANDARD – la sierra vertical para páneles más vendida del mundo.

La STANDARD S complementa esta historia de éxito. Combina lo probado con la nueva tecnología. Ofrece numerosas posibilidades con dos versiones, TRK1 y TRK2, y el equipamiento recomendado con el atractivo paquete Comfort.

STANDARD S – EQUIPAMIENTO TRK1 / TRK2	TRK1	TRK2	TRK1	TRK2
	Comfort	Comfort		
Bastidor de corte, barra de corte, grupo de corte / carro del motor	S	S	S	S
Sistema de aspiración de polvo TRK	S	S	S	S
Pared de apoyo de madera de desvío automático	S	-	S	-
Marco de aluminio de desvío automático	-	S	-	S
Soporte de rodillos de 17 unidades con 3 pedales de freno	-	-	S	S
Dispositivo para montaje mural	S	S	S	S
Tope de tiras para cortes repetitivos	S	S	S	S
Palpador de levas de programa para medidas repetitivas	S	S	S	S
Soporte para piezas pequeñas de aluminio	O	S / O	O	S / O
Soporte para piezas pequeñas de madera	S	O	S	O
Bloqueo neumática carro del motor	S	S	-	-
Sistema de medición digital del eje vertical (Y) con ajuste fino motorizado	S	S	-	-
Rodillos de apoyo con freno neumático	S	S	-	-
Indicación por láser del corte horizontal	S	S	O	O
Sistema de montaje de herramientas ProLock Easy-Fix	S	S	S	S

S = de serie · O = Opción (se puede adquirir sólo de fábrica)

SOLUCIÓN RECOMENDADA: EL PAQUETE CONFORT

- Sujeción neumática carro del motor
- Sistema de medición digital del eje vertical (Y)
- Rodillos de apoyo con freno neumático
- Indicación por láser del corte horizontal



SISTEMA DE MEDICIÓN DIGITAL VERTICAL

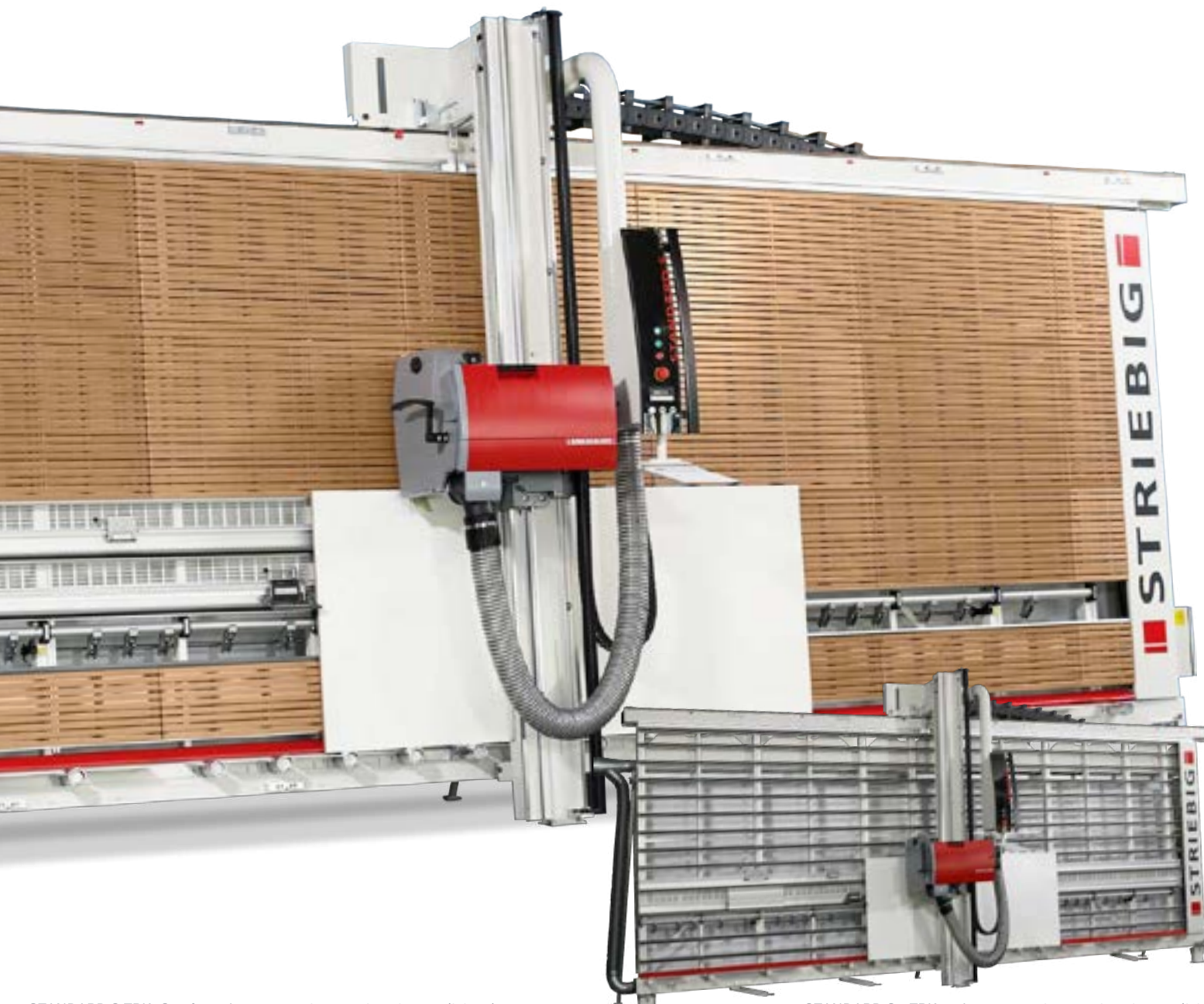
Ajuste fino motorizado del eje Y con solo pulsar un botón. (Equipamiento de serie con el paquete Comfort)



INDICACIÓN POR LÁSER

En el punto exacto. Indicación por láser del corte horizontal. (Equipamiento de serie con el paquete Comfort)





STANDARD S TRK1 Comfort – Imagen contiene equipamiento adicional



UNIDAD DE CORTE

Potente motor de 5,5 kW con fuerza de arrastre. Profundidad de corte de serie de 80 mm. El sistema de guiado permite un desplazamiento suave y sin holguras.



VSA – INCISOR DE CORTE (ACCESORIO)

Ahorra tiempo, costes y hojas de sierra. Con grandes cantidades, tableros de posible baja calidad, revestimientos o chapado y con tableros de madera maciza, el VSA es prácticamente imprescindible.

STANDARD S - TRK2 – Imagen contiene equipamiento adicional

EVOLUTION

EL ACCESO A LAS FUNCIONES DE CORTE AUTOMÁTICO



Simplificación del trabajo para el operario: el bloqueo y el pivoteo automático, así como el desplazamiento automático del grupo de serrado.

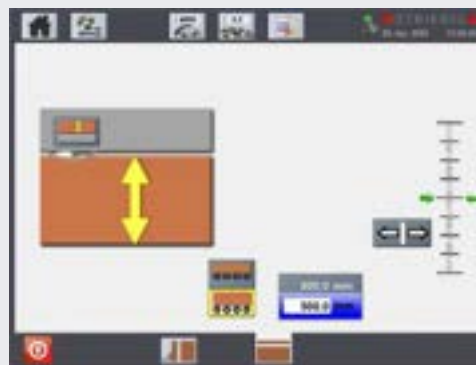
UNA BUENA DECISIÓN EN CUALQUIER MOMENTO – PRECISIÓN, ECONOMÍA Y FUNCIONALIDAD PERFECTAMENTE COMBINADAS

Las funciones automáticas, como el bloqueo y el pivoteo automático o el desplazamiento automático de la unidad de corte a la posición de inmersión o salida, facilitan el trabajo diario. La profundidad de corte de serie es de 80 mm.

La EVOLUTION se maneja a través de un ordenador con pantalla táctil de 12 pulgadas. El software de la máquina instalada garantiza el perfecto confort de manejo en cada detalle.

AMPLIO EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Ordenador con una pantalla táctil de 12 pulgadas e instrucciones de manejo óptimas (incluido el sistema de alimentación ininterrumpida USV 24VDC)
- Indicación por láser del corte horizontal
- Sistema de medición digital DMS (ambos ejes)
- Bloqueo automático de la barra de corte y detección del punto de posición
- Bloqueo y pivoteo automático de la unidad de corte
- Inmersión y salida automática de la unidad de corte
- Ajuste fino automático del grupo de corte
- Contador de horas de servicio
- Base de datos de herramientas
- Soporte de apoyos central de aluminio que abarca toda la longitud de la máquina
- Sistema de aspiración de polvo TRK integrado y potente. Valor límite de polvo de 1 mg/m^3
- Armario de distribución fijado directamente al marco de corte (instalación separada no es necesaria)
- Aislamiento acústico Supersilent
- Sistema de montaje de herramientas ProLock Easy-Fix



Ajuste fino automático de la unidad de corte en posición horizontal a partir del soporte del material actual.





INDICACIÓN POR LÁSER

En el punto exacto. Indicación por láser de serie del corte horizontal.



DMS-XY – SIEMPRE LA MEDIDA CORRECTA

Sistema de medición digital DMS para ambos ejes (de serie). Es posible variar la precisión del indicador entre 1,0/0,5 y 0,1 mm.

CONTROL

LA CLASE PREMIUM VERTICAL



El pivoteo automático del motor es tan solo una de las numerosas funciones que ayudan al corte manual con la CONTROL. Profundidad de corte de serie: 80 mm.

CONTROL -

FUSIÓN DE TECNOLOGÍA DE CORTE, ERGONOMÍA E INTELIGENCIA

El ordenador con pantalla táctil de 12 pulgadas y el nuevo software de la máquina proporcionan un confort de manejo mejorado en cada detalle. El equipamiento ampliado y opciones innovadoras Vertical 4.0, le permiten alcanzar un elevado nivel de automatización en el proceso de corte, e integrar la CONTROL en el flujo de datos operativos.

VERTIKAL 4.0

PROCESAR AUTOMÁTICAMENTE CORTES OPTIMIZADOS

Un sistema de visualización inteligente con pantalla táctil guía al operario paso a paso durante el corte.

STRIEBIG BaseCut LA VERSIÓN «LIGHT» PARA LA CONTROL.

Puede crear sencillas listas de piezas y optimizar el corte de forma automática y sencilla, directamente a través de la pantalla táctil de 12 pulgadas de su STRIEBIG CONTROL.

STRIEBIG ExpertCut LA VERSIÓN «PROFESIONAL» PARA LA CONTROL.

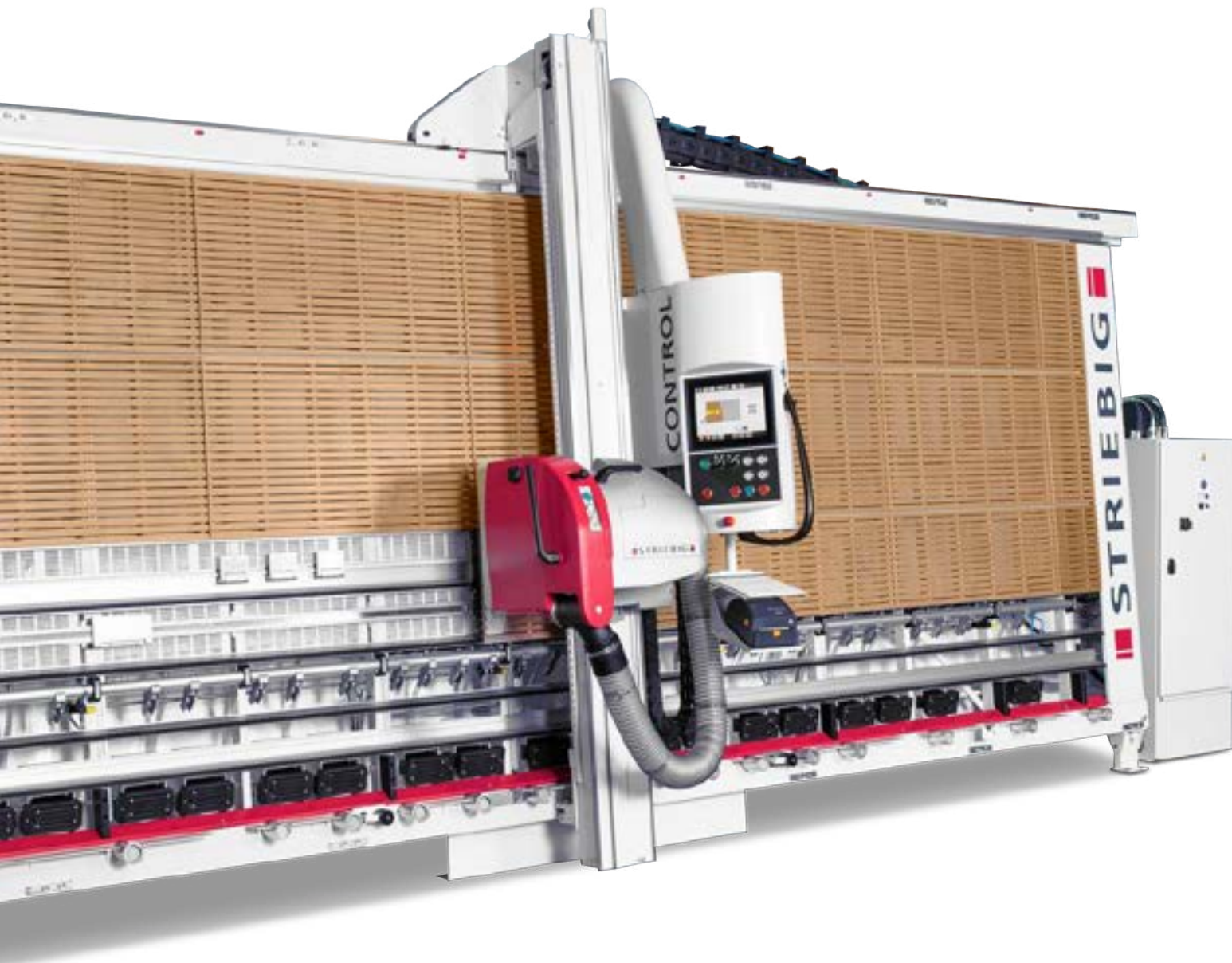
Usted toma las listas de piezas de los sistemas ERP o CAD disponibles en el mercado y las optimiza con el software de optimización de corte STRIEBIG en la estación de trabajo de la oficina.

MÁS EQUIPAMIENTO, MÁS BENEFICIO

- Ordenador con una pantalla táctil de 12 pulgadas y instrucciones de manejo óptimas (incluido el sistema de alimentación ininterrumpida USV 24VDC)
- Indicación por láser del corte horizontal
- Sistema de medición digital DMS-X
- Sistema de posicionamiento electrónico EPS.y con cantedo automático superior ABO
- Bloqueo automático de la barra de la unidad de corte y detreccion del punto de posicion
- Bloqueo y pivoteo automático de la unidad de corte
- Inmersión y salida automática de la unidad de corte
- Detección automática del final del panel
- Ciclo de corte completamente automático
- Velocidad de avance variable 10-25 m/min
- Ciclo de corte seleccionable
- Embrague neumático para cambiar fácilmente a modo manual
- Contador de horas de servicio
- Base de datos de herramientas
- Soporte de apoyos central de aluminio que abarca toda la longitud de la máquina
- Sistema de aspiración de polvo TRK integrado especialmente potente. Valor límite de polvo de 1 mg/m³
- Aislamiento acústico Supersilent
- Conexión a la red
- Sistema de montaje de herramientas ProLock Easy-Fix
- Posicionamiento automático de la barra de serrado ASP



Encontrará todos los detalles acerca de BaseCut / ExpertCut en las páginas 16 y 17.



ABO - CANTEADO SUPERIOR / EPS-Y

Posicionar el grupo de serrado para el corte horizontal de forma automática con el sistema EPS-Y de serie. La función ABO de serie se encarga del desarrollo automático del canteado superior. Se puede complementar esta combinación con el accesorio 4SB (opcional) para el canteado inferior.



4SB - CANTEADO INFERIOR (OPCIONAL)

Canteado inferior tan fácil como un juego de niños: el sistema 4SB permite el canteado inferior automatizado de tableros de hasta 5300 mm de longitud y 2185 mm de altura. Se acabó el trabajo físico agotador.

NUEVO CENTRO DE CONTROL OPTIMIZADO

Con el STRIEBIG HMI, estructurado de forma lógica, puede controlar la CONTROL de forma muy sencilla y cómoda a través de la pantalla táctil de 12 pulgadas.



STRIEBIG 4D

EL CENTRO DE SERRADO VERTICAL DE ALTA GAMA



Corte de paneles sin problemas para una persona gracias al manejo sin esfuerzo de la STRIEBIG 4D. (La figura contiene equipamiento adicional)

STRIEBIG 4D

ESPACIO Y TIEMPO EN UNA SIMBIOSIS PERFECTA

Una STRIEBIG 4D es siempre una solución diseñada a la medida de su empresa. Personalizar es la consigna del momento. Todo el proceso de transporte horizontal y vertical de la pieza de trabajo (opcional) por la sierra STRIEBIG 4D se lleva a cabo de manera completamente automática. El manejo cómodo y casi sin esfuerzo de la sierra por una sola persona se convierte en lo habitual.

VERTIKAL 4.0

STRIEBIG EXPERTCUT CON OPTIMIZACIÓN DE CORTES

La 4D ofrece una optimización inteligente del corte si el operario así lo desea.

El programa se encarga del desarrollo automático de la secuencia de corte, la ejecución óptima del ciclo de serrado y el mejor aprovechamiento posible de los materiales. Siempre nos ponemos de acuerdo con usted sobre las interfaces con su sistema PPS. Las adaptamos perfectamente a sus deseos.

Encontrará más detalles en la página 17.

DE GAMA ALTA CON UN EQUIPAMIENTO BASICO PERFECTO

- Ordenador con una pantalla táctil de 12 pulgadas y instrucciones de manejo óptimas (incluido el sistema de alimentación ininterrumpida USV 24VDC)
- Indicación por láser del corte horizontal
- Sistema de medición digital DMS-X
- Sistema de posicionamiento electrónico para el corte horizontal EPS-Y
- Bloqueo automático de la barra de la unidad de corte y detección del punto de posición
- Bloqueo y pivoteo automático de la unidad de corte
- Inmersión y salida automática de la unidad de corte
- Detección automática del final del panel
- Proceso de corte totalmente automático
- Desplazamiento automático de la cuña separadora
- Velocidad de avance de 10-25 m/min regulable de forma gradual
- Ciclo de corte seleccionable
- Embrague neumático para cambiar fácilmente a modo manual
- Contador de horas de servicio
- Base de datos de herramientas
- Soporte de apoyos central de aluminio que abarca toda la longitud de la máquina
- Sistema de sujeción de herramientas ProLock Easy-Fix
- La cortina fotoeléctrica controla la zona de peligro de la 4D y garantiza una alta seguridad en el manejo
- Sistema de aspiración de polvo TRK integrado especialmente potente. Valor límite de polvo de 1 mg/m³
- Aislamiento acústico Supersilent
- Conexión a la red
- Posicionamiento automático de la barra de serrado ASP



PROFUNDIDAD DE CORTE AMPLIADA (OPCIONAL)

La profundidad de corte de serie es de 80 mm.
Las profundidades de corte EST105 (105 mm)
o EST130 (130 mm) son posibles con la 4D.



PAV - DISPOSITIVO DE DECENSO DE PÁNELES TOTALMENTE AUTOMATIZADO (OPCIONAL)

Las pinzas del PAV tienen un revestimiento y un
diseño especial para superficies delicadas.
Sujetan también de forma segura paneles con un
peso elevado.



PPS - DESLIZADOR PROGRAMABLE DE TABLEROS TOTALMENTE AUTOMATIZ- ADO (OPCIONAL)

La unidad PPS se encarga del desplazamiento
horizontal de la pieza de trabajo.



VSA - INCISOR DE CORTE (ACCESORIO)

Inprecindible con altos volúmenes de corte,
materiales de baja calidad, paneles revestidos o
enchapados y para madera maciza.



VERTICAL 4.0

PROCESAR AUTOMÁTICAMENTE CORTES OPTIMIZADOS

OPTIDIVIDE

REEQUIPAMIENTO FÁCIL DE OPTIMIZACIÓN

STRIEBIG OptiDivide es un sistema de optimización de corte independiente del control de la máquina. El hardware y el software se combinan en una unidad compacta.

Un ordenador con pantalla táctil de 12" (con el software de optimización de corte instalado) y la impresora de etiquetas están integrados en una carcasa compacta de aluminio. Esta unidad se puede acoplar fácilmente a su STRIEBIG.

SUS VENTAJAS

Puede transferir listas de piezas desde sistemas ERP o CAD estándar y optimizarlas fácilmente y sin problemas para el corte en su STRIEBIG.

Una visualización inteligente en la pantalla táctil, directamente en la sierra, guía al operario por los distintos pasos de trabajo. El operario confirma los pasos de trabajo completados en la pantalla táctil. La impresora de etiquetas imprime la etiqueta para la identificación del elemento cortado directamente durante el corte. Esto permite optimizar paso a paso incluso cortes complejos.

VOLUMEN DE SUMINISTRO

- Carcasa compacta de aluminio con panel táctil integrado de 12" incl. 1 lápiz táctil de entrada. Dimensiones totales (ancho x alto x fondo = 320 x 372 x 322 mm).
- Impresora de etiquetas (integrada y protegida en la carcasa, puede manejarse mediante cajón)
- Conexión a la red a través de WLAN o LAN
- Conexión del software de optimización de corte STRIEBIG, incl. 1 licencia de red para puesto de trabajo de oficina
- Cable de alimentación
- Adaptador de montaje para el modelo STRIEBIG correspondiente
- Manual de instrucciones (incl. descripción de la instalación)

REEQUIPABLE PARA

- STRIEBIG COMPACT (fabricada a partir de 2004)
- STRIEBIG STANDARD fabricada a partir de 2005)
- STRIEBIG STANDARD S
- STRIEBIG EVOLUTION / CONTROL (fabricada a partir de 2001)



BASECUT / EXPERTCUT

OPTIMIZACIÓN DEL CORTE (OPCIONES PARA CONTROL Y STRIEBIG 4D)

STRIEBIG BaseCut

LA VERSIÓN «LIGHT»

La pantalla táctil de 12 pulgadas de la CONTROL y STRIEBIG 4D permite crear listas de piezas sencillas y optimizar el corte automáticamente. Un sistema de visualización inteligente con pantalla táctil guía al operario paso a paso durante el corte.

Cuando se pulsa la tecla START, el grupo de corte y el tope longitudinal (EPS-X y - sólo con la STRIEBIG 4D - también PPS) se posicionan.

La CONTROL y STRIEBIG 4D se ajusta automáticamente a las medidas indicadas y procesan de forma fiable su patrón de corte optimizado corte a corte. La impresora de etiquetas imprime la etiqueta del elemento cortado directamente durante el proceso de corte.

VOLUMEN DE SUMINISTRO

- Sistema de posicionamiento electrónico EPS-X
- Paquete de software (instrucciones de manejo con STRIEBIG BaseCut o ExpertCut); ExpertCut incl. 1 licencia de red para estación de trabajo de oficina
- Impresora de etiquetas
- Toma para la conexión a la red LAN
- Manual de instrucciones
- Portapapeles



Visualización del plan de corte de BaseCut



Ejecución del plan de corte de BaseCut / ExpertCut

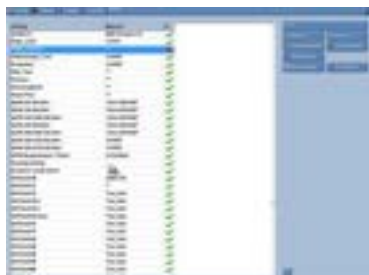
STRIEBIG ExpertCut

LA VERSIÓN «PROFESIONAL» PARA CONTROL Y STRIEBIG 4D

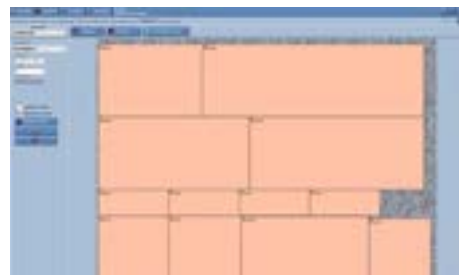
Sencillo y cómodo: con ExpertCut obtiene las listas de piezas de los sistemas convencionales ERP o CAD y las optimiza con el software de optimización de cortes STRIEBIG directamente en la oficina. Con el rograma también puede editar y gestionar las listas de pedidos, materiales y piezas de forma rápida y clara.

Transferirá el patrón de corte de su oficina directamente a CONTROL o STRIEBIG 4D. La visualización inteligente en el panel de la pantalla táctil de 12" guía al usuario paso a paso a través del proceso de corte. Con CONTROL y STRIEBIG 4D, el usuario utiliza el botón de inicio para posicionar la unidad de corte y el tope longitudinal (EPS-X) y se mueve automáticamente a las dimensiones definidas. En combinación con el dispositivo de descenso de los paneles (PAV) y el deslizador programable de tableros totalmente automático (PPS), STRIEBIG 4D incluso realiza todo el transporte horizontal y vertical de la pieza de trabajo de forma automática. De esta manera, se beneficia de todas las características que ofrece ExpertCut.

Corte por corte, CONTROL y STRIEBIG 4D trabajan a través de su patrón de corte optimizado. La impresora de etiquetas imprime la etiqueta para la identificación del elemento cortado directamente durante el proceso de corte. Así es como la mejor calidad se une a la máxima eficiencia.



Lista de tareas de ExpertCut



Plan de corte de ExpertCut

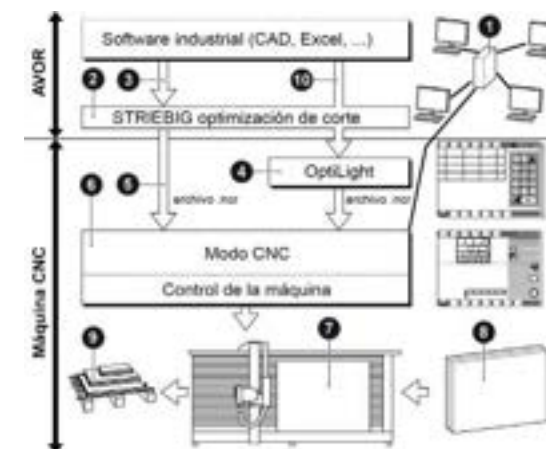


OPTIMIZACIÓN DEL CORTE DE STRIEBIG OPTIMIZACIÓN EN EL CORTE DE PANELES

La optimización inteligente del corte para la CONTROL, la STRIEBIG 4D o la OptiDivide se encarga del desarrollo automático de corte, la ejecución óptima del ciclo de corte y el mejor aprovechamiento posible de los materiales.

El eje de uso de las combinaciones de sierra y software es el flujo continuo de datos. Los datos necesarios para la optimización del corte proceden directamente del sistema ERP o CAD instalado en las instalaciones del cliente. Las plantillas de listas de materiales y piezas pueden exportarse como Excel csv. directamente en el software de optimización y se procesa allí según la tarea en cuestión.

Importación de planes de corte



1. Red con el software de la industria
2. Optimizador de corte STRIEBIG
3. Exportación de datos del software de la industria
4. OptiLight
5. Importación de archivo .nrc
6. Modo CNC / control de la máquina
7. Máquina capaz de CNC/ corte de tableros
8. Tamaños en bruto
9. Cortes
10. Importación CSV del software de la industria o de plantillas de Excel

OPCIONES

PARA NUESTRAS SIERRAS GUIADAS MANUALMENTE

Para su STRIEBIG, le ofrecemos una amplia gama de opciones para complementar or ampliar los beneficios y las posibilidades de uso.

Tenga en cuenta que: siempre se instalarán los opcionales en fabrica. No es posible el montaje posterior

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Separación horizontal del bastidor		O	O
Limitación de altura de corte del eje Y	O	O	O
Paquete Comfort			O
Indicación del corte horizontal por láser			O
Rodillos de apoyo con freno neumático		O	O
Rodillos de apoyo con freno mecánico	O	S	S
Soporte para piezas pequeñas de madera	S	O	O
Dispositivo de ranurado NVV			O
Motor de 4 kW con dos velocidades			O
Tensión especial	O	O	O
Aislamiento para los trópicos	O	O	O
Contador de horas de servicio		O	O

S = de serie · **O** = Opción (se puede adquirir sólo de fábrica)



INDICACIÓN POR LÁSER

En el punto exacto. Indicación por láser del corte horizontal.

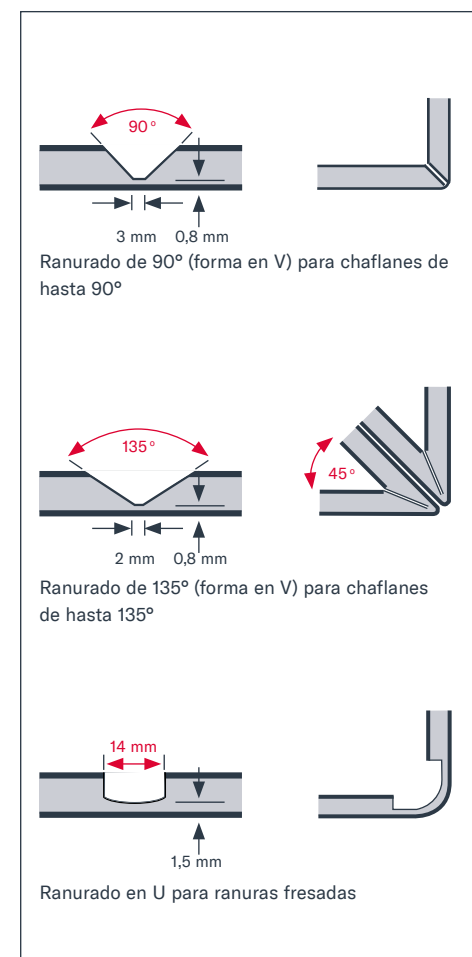
DISPOSITIVO DE RANURADO NVV

CORTE, DISEÑO Y MOLDEADO INDIVIDUAL

Los paneles compuestos son un material contemporáneo para la arquitectura moderna, en el transporte, en la construcción de stands feriales, en instalaciones comerciales, así como para exposiciones y mucho más. Se pueden procesar fácilmente en cualquier STRIEBIG.

La técnica de fresado de cantos posibilita la fabricación de piezas preformadas. En la parte posterior de los tableros se fresan ranuras en forma de V y de U con fresas de perfiles de metal duro.

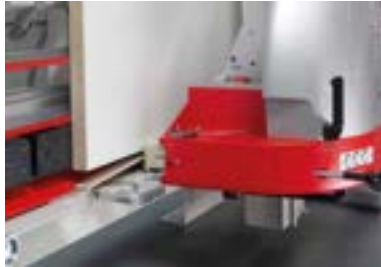
Con ello queda el revestimiento de aluminio de la parte anterior y una parte del núcleo de material plástico es eliminado. El reducido grosor del material restante posibilita un redondeado "a mano". La forma del ranurado determina el radio de flexión.



Posibilidades de ranurado para paneles compuestos

OPCIONES

PARA NUESTRAS SIERRAS GUIDADAS AUTOMATICAMENTE



4SB - CANTEADO INFERIOR

Canteado inferior tan fácil como un juego de niños: el sistema 4SB permite el canteado inferior automatizado de paneles de hasta 5300 mm de longitud y 2185 mm de altura. Se acabó el trabajo físico agotador.



EPS-X - CORTE VERTICAL CON LA YEMA DEL DEDO

La posición para el corte vertical se introduce muy fácilmente con la yema del dedo a través de la pantalla táctil de 12 pulgadas de la sierra correspondiente. ¡Ya está!



PROFUNDIDAD DE CORTE AMPLIADA

Cada vez más materiales exigen una mayor profundidad de corte.

La profundidad de corte de EVOLUTION, CONTROL y STRIEBIG 4D puede ampliarse opcionalmente hasta 130 mm.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
Separación horizontal del bastidor	O	O	O
Limitación de altura de corte del eje Y	O	O	O
Suplemento EPS-Y para la altura de instalación limitada		O	
Profundidad de corte ampliada de 103 mm	O	O	
Profundidad de corte ampliada de 105 mm			O
Profundidad de corte ampliada de 130 mm			O
Dispositivo de descenso de paneles PAV			O
Deslizador programable de paneles PPS			O
STRIEBIG optimización de corte BaseCut		O	O
STRIEBIG optimización de corte ExpertCut		O	O
Conexión a la red	O	S	S
Canteado automático inferior 4SB		O	
Sistema de posicionamiento electrónico EPS-X		O	O
Dispositivo de ranurado NVV	O	O	O
Motor de 4 kW con dos velocidades	O	O	O
Motor de sierra con velocidad de regulación gradual		O	O
Aumento de la velocidad de avance (0,1-25 m/min.)		O	O
Tensión especial	O	O	O
Aislamiento para los trópicos	O	O	O
Tapete de seguridad			O

S = de serie · O = Opción (se puede adquirir sólo de fábrica)

ACCESORIOS

PARA NUESTRAS SIERRAS MANUALES

Puede ampliar las posibilidades de aplicación de su STRIEBIG según sus necesidades y deseos con nuestra amplia gama de accesorios.

Todos los componentes de accesorios se pueden adquirir directamente de fábrica, y también se pueden montar en sus instalaciones.

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Sistema de medición digital DMS para el eje X	○	○	○
Sistema de medición digital DMS para el eje Y	○	○	*
Insisor de corte VSA (sierra de ajuste gradual)	○		○
Insisor de corte VSA (sierra ajustable con discos)	○		○
Dispositivo para el corte de ángulos WSG mm/pulgadas	○	○	○
Portapapeles	○	○	○
Soporte para piezas pequeñas completo (en dos piezas)	○	○	○
Dispositivo de ranurado NVP	○	○	
Fresa de perfiles de discos reversibles en forma de U (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fresa de perfiles de discos reversibles de 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fresa de perfiles de discos reversibles de 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Acanalador ajustable de discos reversibles (EN-847-1, MAN)	○	○	○
Tope de profundidad ajustable para el ranurado TVN	○	○	
Tope para el corte de tiras	○	S	S
Piezas de apoyo de alta gama de materiales sintéticos	○	○	○
Juego de levas de programa	○	S	S
Tope en la parte inferior adicional (STRIEBIG COMPACT)	○		
Puntal de apoyo completo	○	○	○
Embalaje apto para transporte marítimo	○	○	○
Optimización del corte STRIEBIG OptiDivide	○ fabricadas a partir de 2004	○ fabricadas a partir de 2005	○

S = de serie · ○ = Accesorio (Accesorio de posible instalación posterior)
*sólo disponible en el paquete Confort y sólo se puede pedir de fábrica



VSA – INSISOR DE CORTE

Con altos volúmenes de corte, materiales de baja calidad, paneles revestidos o enchapados y para madera maciza, el VSA es prácticamente imprescindible.



PORTAPAPELES –

LA DOCUMENTACIÓN SIEMPRE A MANO

Siempre a buen recaudo: el portapapeles mantiene la documentación de trabajo siempre al alcance de la mano junto a la pantalla táctil.



WPL – RANURADOR AJUSTABLE PARA PÁNELES DE MADERA



WPL – FRESA DE PERFILES PARA PÁNELES COMPUESTOS

ACCESORIOS

PARA NUESTRAS SIERRAS GUIDADAS AUTOMATICAMENTE



WSG – DISPOSITIVO PARA EL CORTE DE ÁNGULOS

Ingletes que encajan a la perfección. El accesorio para cortar ángulos WSG se puede colocar a la izquierda o a la derecha de cualquier corte vertical. Su montaje es fácil y rápido. Ámbito de aplicación: Tableros de hasta 42 mm de espesor, ángulos exactos de 0° a 46°.



SOPORTE DE APOYOS CENTRAL FABRICADO DE PLÁSTICO REFORZADO CON FIBRA

Las piezas de apoyo «high-end» hechas de plásticos reforzados con fibra ofrecen una protección especial, sobre todo, para cantos especialmente sensibles y cantos postformados.

SOPORTE PARA PIEZAS PEQUEÑAS

El soporte para piezas pequeñas evita que las piezas de trabajo más pequeñas se caigan entre los listones de apoyo del soporte central.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
Insisor de corte VSA (sierra de ajuste gradual)	O	O	O
Insisor de corte VSA (sierra ajustable con discos)	O	O	O
Dispositivo para el corte de ángulos WSG mm/pulgadas	O	O	O
Portapapeles	O	O	O
Soporte para piezas pequeñas completo (en dos piezas)	O	O	O
Fresa de perfiles de discos reversibles en forma de U (EN 847-1, MAN)	O	O	O
Fresa de perfiles de discos reversibles de 90° (EN 847-1, MAN)	O	O	O
Fresa de perfiles de discos reversibles de 135° (EN 847-1, MAN)	O	O	O
Ajustable de discos reversibles (EN-847-1, MAN)	O	O	O
Proporcionar datos de la máquina (I 4.0 ready)	O	O	O
Proporcionar datos de producción y de la máquina (I 4.0 ready)		O	O
Piezas de apoyo de alta gama de materiales sintéticos	O	O	
Puntal de apoyo completo	O	O	O
Embalaje apto para transporte marítimo	O	O	O
Optimización del corte STRIEBIG OptiDivide	O from year of construction 2001	O from year of construction 2001	

S = de serie · O = Accesorio (Accesorio de posible instalación posterior)

DATOS TÉCNICOS

Nota técnica:
 Temperatura ambiente permitida mín.: + 5° / máx. + 40° Celsius
 Humedad relativa: 19 - 95% sin condensación
 En caso de fluctuaciones de la red eléctrica superiores al +/- 10% del voltaje nominal, se debe instalar un estabilizador de voltaje en el lugar de uso.

COMPACT

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert.	AM hor.
6220	6506	2980	1466	1441	5350	2200	2100
6207	6506	2838	1428	1428	5350	2070	1958
6164	6506	2400	1391	1391	5350	1644	1532
5220	5826	2980	1466	1441	4600	2200	2100
5207	5826	2838	1428	1428	4600	2070	1958
5164	5826	2400	1391	1391	4600	1644	1532
4220	4256	2980	1466	1441	3100	2200	2100
4207	4256	2838	1428	1428	3100	2070	1958
4164	4256	2400	1391	1391	3100	1644	1532

Peso de la sierra	ca. 910 kg
Profundidad de corte	60 mm
Potencia del motor de la sierra	3,9 kW (5,5 CV)
Diámetro de la hoja de sierra	250 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *1
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo L_{pA}	82 dB *2
Velocidad de la hoja de sierra	5250 U/min
2 toberas de aspiración *3	Ø 100 mm
Potencia conectada	5,9 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Con 2 agujeros secundarios Ø 7 mm, radio 21 mm · *2 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). · *3 Aspiración principal posible a la izquierda o a la derecha, pared de aspiración a la derecha (fija). (Todos los datos se refieren a la COMPACT tipo 6220)

STANDARD – TRK1 / TRK2

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert.	AM hor.
6224	6535	2901	1705	1340	5300	2240	2100
6216	6535	2817	1669	1333	5300	2160	2016
6168	6535	2343	1464	1219	5300	1680	1540
5224	5535	2901	1705	1340	4300	2240	2100
5216	5535	2817	1669	1333	4300	2160	2016
5168	5535	2343	1464	1291	4300	1680	1540
4224	4535	2901	1705	1340	3300	2240	2100
4216	4535	2817	1669	1333	3300	2160	2016
4168	4535	2343	1464	1291	3300	1680	1540

Peso de la sierra	ca. 1.100 kg
Profundidad de corte	80 mm
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW (7,5 CV)
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *1
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo L_{pA}	79 dB *2
Velocidad de la hoja de sierra	4750 U/min
1 toberas de aspiración *3	Ø 140 mm
Potencia conectada	7,3 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · *2 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). (Todos los datos se refieren a la STANDARD tipo 6224)

STANDARD S – TRK1 / TRK2

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert.	AM hor.
6224	6626	3055	1766	1383	5300	2240	2100
6216	6626	2971	1730	1376	5300	2160	2016
6168	6626	2497	1525	1334	5300	1680	1540
5224	5626	3055	1766	1383	4300	2240	2100
5216	5626	2971	1730	1376	4300	2160	2016
5168	5625	2497	1525	1334	4300	1680	1540
4224	4626	3055	1766	1383	3300	2240	2100
4216	4626	2971	1730	1376	3300	2160	2016
4168	4626	2497	1525	1334	3300	1680	1540

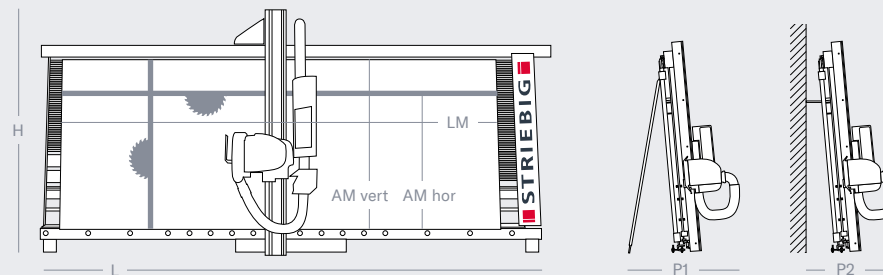
Peso de la sierra	ca. 1.100 kg
Profundidad de corte	80 mm
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW (7,5 CV)
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *1
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo L_{pA}	89,5 dB *2
Velocidad de la hoja de sierra	4800 U/min
1 toberas de aspiración	Ø 140 mm
Conexión de aire comprimido *3	6-10 bar
Potencia conectada	7,3 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · *2 Normas de medición y valores de emisión según ISO 19085-4, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). · *3 La conexión de aire comprimido solo es necesaria para el equipamiento opcional. (Todos los datos se refieren a la STANDARD S tipo 6224).

Lo siguiente se aplica a todas las máquinas:

Eficiente extracción de polvo TRK significativamente por debajo de 2 mg/m³. Para cumplir con los valores guía de TRK, una capacidad de extracción de 20 m/seg. (presión negativa aprox. 1400 Pa. / COMPACT aprox. 1470 Pa) debe asegurarse en el enchufe de conexión. Todos los datos técnicos son valores estándar. Nos reservamos el derecho de hacer cambios debido a futuros acontecimientos.

LM = Longitud del margen
AM vert. = Altura del margen de corte vertical
AM hor. = Altura del margen de corte horizontal



EVOLUTION

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert.	AM hor.
6224	6645	3018	1741	1361	5300	2240	2100
6216	6645	2934	1700	1354	5300	2160	2016
6168	6645	2460	1500	1312	5300	1680	1540
5224	5645	3018	1741	1361	4300	2240	2100
5216	5645	2934	1700	1354	4300	2160	2016
5168	5645	2460	1500	1312	4300	1680	1540
4224	4645	3018	1741	1361	3300	2240	2100
4216	4645	2934	1700	1354	3300	2160	2016
4168	4645	2460	1500	1312	3300	1680	1540

Peso de la sierra	ca. 1.100 kg
Profundidad de corte	80 mm *1
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW (7,5 CV)
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *2
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo L _{PA}	89,5 dB *3
Velocidad de la hoja de sierra	4800 U/min
1 toberas de aspiración *3	ø 140 mm
Conexión de aire comprimido *3	6-10 bar
Potencia conectada	7,3 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Opción: 103 mm · *2 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · *3 Normas de medición y valores de emisión según ISO 19085-4, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). (Todos los datos se refieren a la EVOLUTION tipo 6224)

CONTROL

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert.	AM hor.
6224	7153	3035	1741	1361	5300	2240	2100
6216	7153	2951	1700	1354	5300	2160	2016
6168	7153	2477	1500	1312	5300	1680	1540
5224	6153	3035	1741	1361	4300	2240	2100
5216	6153	2951	1700	1354	4300	2160	2016
5168	6153	2477	1500	1312	4300	1680	1540
4224	5153	3035	1741	1361	3300	2240	2100
4216	5153	2951	1700	1354	3300	2160	2016
4168	5153	2477	1500	1312	3300	1680	1540

Peso de la sierra	ca. 1.200 kg
Profundidad de corte	80 mm *1
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW (7,5 CV)
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *2
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo L _{PA}	89,5 dB *3
Velocidad de la hoja de sierra	4800 U/min
1 toberas de aspiración *3	ø 140 mm
Conexión de aire comprimido *3	6-10 bar
Potencia conectada / potencia conectada con la opción 4SB	7,3 kW (10,7 kW)
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Opción: 103 mm · *2 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · *3 Normas de medición y valores de emisión según ISO 19085-4, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). (Todos los datos se refieren a la CONTROL tipo 6224)

STRIEBIG 4D

Tipo	Dimensiones en mm con profundidad de corte 80 mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert.	AM hor.
6224	7487	3126	2074	1604	5300	2240	2100
con PAV					3000	2170	2100

Tipo	Dimensiones en mm con profundidad de corte 105/130 mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert.	AM hor.
6224	7647	3241	2192	1868	5300	2240	2100
con PAV					3000	2170	2100

Peso de la sierra	ca. 1.800 kg
Profundidad de corte	80 mm *1
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW (7,5 CV)
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm *2
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *3
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo L _{PA}	86,7 dB *4
Velocidad de la hoja de sierra	4800 U/min
1 toberas de aspiración *3	ø 140 mm
Conexión de aire comprimido *3	6-10 bar
Potencia conectada (incl. PAV/PPS)	9,1 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Opción: hasta 130 mm · *2 Opción: hasta 400 mm · *3 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · *4 Normas de medición y valores de emisión según ISO 19085-4, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). (todos los datos se refieren a la Striebig 4D tipo 6224).

**EL
ORIGINAL.
PARA LA
VERTICAL.**



WWW.STRIEBIG.COM

STRIEBIG

**Escanea el código QR y configura
su STRIEBIG personal.**



Los datos técnicos son valores orientativos. Reservado el derecho de modificación por actualizaciones posteriores.

Striebig AG
Grossmatte 26
6014 Luzern
SWITZERLAND

T +41 41 259 53 53
F +41 41 259 53 50

info@striebig.com
www.striebig.com